

**SERIE
INDUSTRIAL
POWER**

**DESDE 35kW
HASTA 750kW**

**FUENTE DE ENERGÍA PARA LA AGROINDUSTRIA,
PLANTA MANUFACTURERAS Y MINA**



Controle su energía. Controle su vida.

GENERAC®

GRUPOS ELECTRÓGENOS A GAS GENERAC - SERIE INDUSTRIAL®

Especificaciones técnicas a 1800 rpm, 60 Hz, Factor de potencia = 0.8, Monofásico – Trifásico
Regimén de trabajo para Stand By - Prime - Continuo - GN/GLP

SERIE INDUSTRIAL®	SG035	SG040	SG045	SG050	SG060	SG070
Potencia Stand by	35 kW	40 kW	45 kW	50 kW	60 kW	64 / 70 kW
Potencia Prime	32 kW	36 kW	41 kW	45 kW	54 kW	54 / 56 kW
Voltaje	220 - 240V / 220 - 480V / 600V					
Fases	Monofásico / Trifásico					
Factor de Potencia	1 / 0.8					
Frecuencia	60 Hz					
Nº Cilindros	6 en Línea				10 en V	
Aspiración	Natural					
Desplazamiento	5.4 L				6.8 L	
Sistema de Arranque	12VDC					
Velocidad	1,800 rpm					
Sistema de Enfriamiento	Enfriado por Agua y Radiador					
Dimensiones Abierto	1.93 x 0.95 x 1.18 m				2.36 x 1.02 x 1.21 m	
Peso Abierto	997 kg	1,023 kg	1,023 kg	1,023 kg	875 kg	875 kg
Dimensiones Cerrado	2.41 x 0.96 x 1.26 m				2.84 x 1.03 x 1.40 m	
Peso Cerrado	1,197 kg	1,223 kg	1,223 kg	1,223 kg	1,075 kg	1,075 kg
Instalación	Anclado a un min. de 1 mt de la edificación, requiere de 1 - 2 tramos de tubería de gases de escape y un ducto de aire caliente.					
	Consumo de Gas @ 100% de carga					
Presión de entrada	11,7 - 2.7 kPa	2 - 3.5 kPa	2 - 3.5 kPa	2 - 3.5 kPa	2.7 - 3.5 kPa	2.7 - 3.5 kPa
Gas Natural	19.3 m3/hr	21.3 m3/hr	23.1 m3/hr	22.8 m3/hr	26.1 m3/hr	28.6 m3/hr
GLP	6.4 m3/hr	7.1 m3/hr	7.7 m3/hr	8.6 m3/hr	9.9 m3/hr	12.4 m3/hr

SERIE INDUSTRIAL®	SG080	SG100	SG130	SG150	SG175	SG200
Potencia Stand by	80 kW	100 kW	130 kW	150 kW	175 kW	200 / 150 kW
Potencia Prime	72 kW	90 kW	118 kW	135 kW	158 kW	180 / 135 kW
Voltaje	220 - 240V / 220 - 480V / 600V					
Fases	Monofásico / Trifásico					
Factor de Potencia	1 / 0.8					
Frecuencia	60 Hz					
Nº Cilindros	8 en V			6 en Línea		
Aspiración	Natural			Turbocargado y Post Enfriado		
Desplazamiento	7.94 L	8.9 L		14.2 L		
Sistema de Arranque	12VDC					
Velocidad	1,800 rpm					
Sistema de Enfriamiento	Enfriado por Agua y Radiador					
Dimensiones Abierto	2.40 x 1.02 x 1.21 m		2.80 x 1.02 x 1.38 m		3.25 x 1.36 x 1.58 m	
Peso Abierto	1,153 kg	936 kg	1,213 kg	2,445 kg	2,469 kg	2,477 kg
Dimensiones Cerrado	2.84 x 1.03 x 1.40 m		3.92 x 1.03 x 1.60 m		3.91 x 1.37 x 1.77 m	
Peso Cerrado	1,393 kg	1,228 kg	1,665 kg	2,889 kg	2,913 kg	2,921 kg
Instalación	Anclado a un min. de 1 mt de la edificación, requiere de 1 - 2 tramos de tubería de gases de escape y un ducto de aire caliente.					
	Consumo de Gas @ 100% de carga					
Presión de entrada	2.7 - 3.5 kPa	2.7 - 3.5 kPa	1.7 - 2.7 kPa	1.7 - 2.7 kPa	1.7 - 2.7 kPa	1.7 - 2.7 kPa
Gas Natural	27 m3/hr	35.7 m3/hr	50.9 m3/hr	60.3 m3/hr	66.3 m3/hr	12.2 m3/min
GLP	10.7 m3/hr	13.8 m3/hr	18.2 m3/hr	-	-	9.9 m3/min

RÉGIMEN STAND BY / PRIME / CONTINUO

- Ideales para respaldo o Fuente de energía para Industria, planta manufactureras, mina, etc.
- **Régimen Stand by:** Operación al 110% de carga durante apagones.
- **Régimen Prime:** Operación al 100% de carga durante 6 – 8 hrs/día.
- **Régimen Continuo:** Operación al 70% de carga durante más de 8 hrs/día.



UL2200, UL508, UL489



BS5514 / DIN 6271



NFPA 37, 70, 99, 110



ISO 3046, 8528, 9001



ANSI/IEEE C62.41



CSA C22.2, B149



SAE J1349



NEC 700, 701, 702, 708



NEMA ICS1, ICS10, MG1, 250, ICS6, AB1